

Inhaltsverzeichnis

| | |
|--|---|
| Vorabprüfung vor dem Offsetdruck-Start | 2 |
| 1. Zweck und Zielsetzung | 2 |
| 2. Geltungsbereich und Verantwortlichkeit | 2 |
| 3. Mitgeltende Unterlagen | 2 |
| 4. Arbeitsablauf: Vorabprüfung | 2 |
| 4.1 Maschinenteknik und -einstellungen | 3 |
| 4.2 Material- und Auftragsprüfung | 3 |
| 4.3 Maßnahmen nach erfolgreicher Vorabprüfung | 3 |
| 5. Maßnahmen bei Abweichungen (Stopp-Kriterien) | 3 |

Vorabprüfung vor dem Offsetdruck-Start

| | |
|--------------------|---|
| directive | |
| Titel | Vorabprüfung vor dem Offsetdruck-Start |
| Typ | Arbeitsanweisung |
| Kurzfassung | Maschinen-Start-Checkliste (Vierfarb-Offsetdruck) |

1. Zweck und Zielsetzung

Zweck: Sicherstellung der technischen Betriebsbereitschaft der Vierfarb-Offsetmaschine und der korrekten Materialbereitstellung vor dem Produktionsstart, um Makulatur und Stillstandszeiten zu minimieren.

Ziel: Starten des Druckvorgangs unter optimalen, qualitätsgesicherten Bedingungen.

2. Geltungsbereich und Verantwortlichkeit

Geltungsbereich: Ausschließlich für den zuständigen Drucker oder den Maschinenführer an der Vierfarb-Offsetmaschine [Maschinentyp/Name].

Verantwortlich: Der Maschinenführer ist für die vollständige und korrekte Durchführung dieser Prüfungen verantwortlich.

3. Mitgeltende Unterlagen

- Auftrags-Laufzettel (mit Farbvorgaben, Papierdaten)
- Druckplatten-Freigabe-Protokoll (Vorstufe)
- Technische Datenblätter (Papier, Farbe, Feuchtmittel)
- Wartungsplan (für Prüfungen nach 4.1)

4. Arbeitsablauf: Vorabprüfung

Die Prüfung erfolgt in chronologischer Reihenfolge, basierend auf dem beiliegenden Formblatt FB-102 (Maschinen-Start-Checkliste), welches vollständig auszufüllen ist.

4.1 Maschinentechnik und -einstellungen

4.1_maschinentechnik_und_-einstellungen.xlsx

4.2 Material- und Auftragsprüfung

4.2_material-_und_auftragspruefung.xlsx

4.3 Maßnahmen nach erfolgreicher Vorabprüfung

- **Montage:** Druckplatten einspannen und Gummitücher kontrolliert spannen.
- **Referenzbogen:** Einrichten des Auftrags und Drucken des ersten Referenzbogens.
- **Qualitätsfreigabe:** Der erste Bogen muss durch den Qualitätsbeauftragten (oder Druckmeister) anhand des Proofs freigegeben werden. (Siehe AA-103 „Erstdruck-Freigabe“).

5. Maßnahmen bei Abweichungen (Stopp-Kriterien)

- **Sicherheitsmangel:** Bei festgestellten Sicherheitsmängeln (z.B. defekte Abdeckungen) ist die Maschine sofort zu sperren und die Instandhaltung zu informieren.
- **Qualitätsmangel:** Führen zur Freigabe eines „Mangel“-Eintrags auf FB-102. Der Druck darf erst gestartet werden, wenn der Mangel behoben und die Behebung im Protokoll bestätigt und abgezeichnet wurde. (Beispiel: Falsche Platten müssen ersetzt werden.)

Quelle:

<http://qms.ickewiki.de/> - AquaTools QMS

Link:

<http://qms.ickewiki.de/prozesse:aa:dok:vor-offset-druck>

Zuletzt geändert: 2026/03/25 18:07

